



FICHA TÉCNICA

ARGAMASSA CRETE

Revisão No.	02
Data Elaboração	28/10/09
Data Revisão	27/03/17

Soluções em revestimentos para pisos – Solution un revêtement pour sols – Floor coating solutions

DESCRIÇÃO

A ARGAMASSA CRETE é uma argamassa uretano cimentícia especialmente desenvolvida para o reparo de buracos, rampas, fissuras, etc. Composta de resina uretano 100% sólidos, VOC Free, endurecedor reativo e cargas minerais (quartzo selecionado), podendo ser uma argamassa fluida e penetrante ou seca e consistente dependendo da quantidade de carga adicionada

APLICAÇÃO

A ARGAMASSA CRETE pode ser usada em inúmeras situações dependendo da necessidade do cliente.

- Chumbador químico
- Regularizador de piso
- Enchimento de superfícies
- Grauteamento de bases
- Lábio poliméricos

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Cura rápida e sem retração
- Alta resistência a compressão
- 100% sólidos, sem solvente

COMPOSIÇÃO:

O sistema ARGAMASSA CRETE é composto de:

- ARGAMASSA CRETE A - frasco 1,63 Kg
- ARGAMASSA CRETE B - frasco 1,63 Kg
- ARGAMASSA CRETE C - saco 20,88 Kg

PREPARAÇÃO DO MORTEIRO CRETE:

Inicialmente deve-se cortar o piso de concreto, a uma distância da borda de no mínimo 2,5 cm, preferência com máquina de corte tipo Makita, **a seco**, a uma profundidade de no mínimo 1,0 cm. Após o corte deve-se quebrar a parte a ser removida com talhadeira.

Após a quebra da borda, deve-se aspirar bem a cavidade, removendo todo o material solto.

ARGAMASSA CRETE

O consumo não poderá ser estimado pois depende da profundidade e da extensão da cavidade.

Estando a área pronta para a aplicação inicia-se a mistura dos componentes;

Mistura:

Produto	Mistura / Kg
ARGAMASSA CRETE A	1,63
ARGAMASSA CRETE B	1,63
ARGAMASSA CRETE C	20,88

A argamassa deve ser misturada num balde com ajuda de um misturador mecânico (Furadeira + Fuso de argamassa), na seguinte seqüência: Inicialmente mistura-se bem a ARGAMASSA CRETE A e a ARGAMASSA CRETE B, em seguida se adiciona a ARGAMASSA CRETE C e mistura-se mais 1 minuto com a furadeira até a completa homogeneização da areia e a resina.

Ela deve ser colocada, imediatamente na cavidade com a ajuda de colher de pedreiro ou desempenadeira e ser adensada firmemente. Em seguida deve-se alisar e nivelar, dando o acabamento final.

DADOS TÉCNICOS

Características	Valores	Métodos
Massa específica	1,70± 0,05 (g/cm ³)	ASTM D 1475
Resistência a compressão	70 N/mm ²	ABNT 14050
Resistência a flexão	12 N/mm ²	ABNT 14050
Resist. de arrancamento	3,0 MPa	ASTM D 4541
Resist. a vapor	20 g/mg ² /mm 24 hs (9 mm de espessura)	
Resist. A temperatura (Líquido)	<= 120 °C	
Resist. A temperatura (Vapor)	<= 105 °C	
Ataque químico	Ver tabela	ASTM C 267
Absorção de água	0,2 (%)	ASTM C 413 / 96

CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM

O revestimento PIGMENTADO CRETE deve ser estocado, em suas embalagens originais, sobre pallets em áreas limpas, secas, ventiladas e ao abrigo do sol e chuva.

A temperatura da área de estocagem deve estar entre 8°C e 25°C, evite o calor excessivo e o congelamento do material.

Armazenado nas condições ideais, a garantia é de 6 meses.

ARGAMASSA CRETE